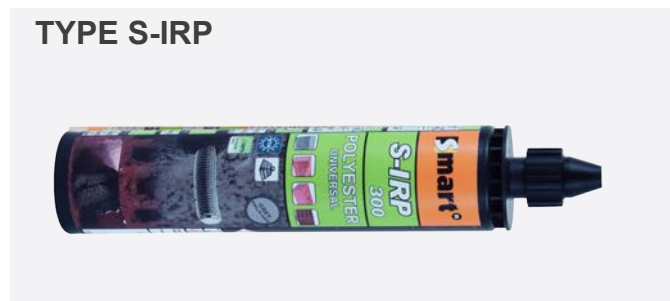


SMCH1 P



CHEMICAL RESIN POLYESTER S-IRP

Versatile injection mortar for use in concrete and masonry.



TYPE S-IRP



ADVANTAGES

- 2-component injection chemical anchor based on polyester resin without styrene.
- Adapted to horizontal and vertical installations.
- Fast curing and low odor for internal use.

FUNCTIONING

- Read the installation instructions carefully.
- Resin and hardener are stored in two separate chambers and are not mixed and activated until extrusion through the static mixer.
- Partially used cartridges can be reused, simply by changing the static mixer.

INJEKTIONSMÖRTEL POLYESTER S-IRP

Vielseitiger Injektionsmörtel für Anwendung in Beton und Mauerwerk. Mit ETA Zulassung Option 7.

VORTEILE

- 2-Komponenten Injektionsmörtel basiert auf Polyester Harz ohne Styrol.
- Für horizontale und vertikale Anwendungen.
- Schnelle Aushärtezeit, geringe Gerüche, für Innenanwendung geeignet.

FUNKTIONSWEISE

- Installationsanleitung durchlesen.
- Harz und Härter sind in zwei separaten Kammern aufbewahrt. Die 2 Komponenten werden mittels eines Statikmischers gemischt.
- Angebrochene Kartuschen können wieder verwendet werden, es muss lediglich der Statikmischers ausgetauscht werden.

KOTWA CHEMICZNA POLYESTER S-IRP

Uniwersalna zaprawa do stosowania w betonie i murze.

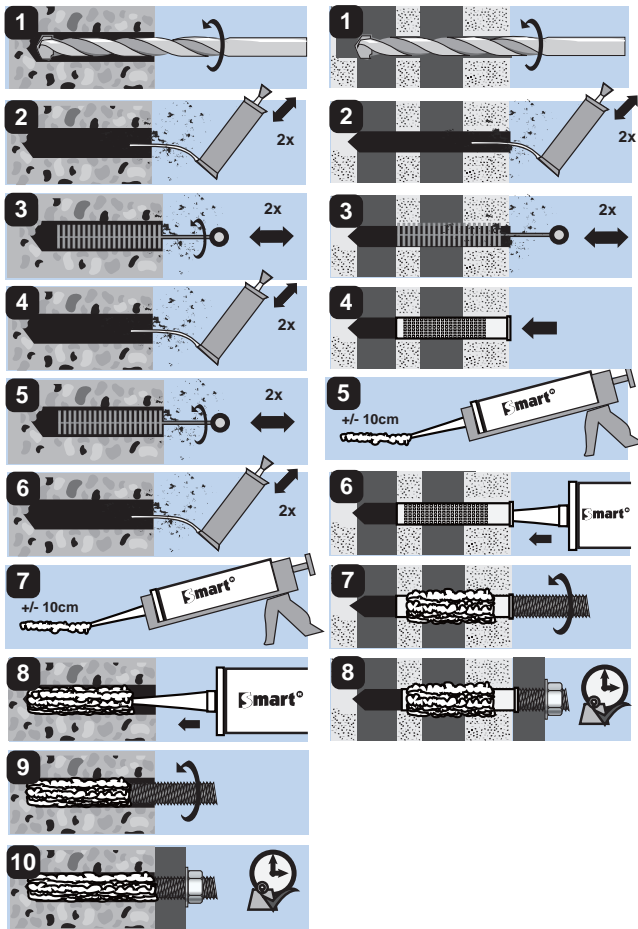
ZALETY


- Dwuskładnikowa kotwa chemiczna na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu.
- Przystosowana do montażu poziomego i pionowego.
- Szybkowiążące i bezzapachowe, do użytku wewnątrz pomieszczeń.

FUNKCJONOWANIE

- Montaż zgodny z załączoną instrukcją.
- Pojemnik zawiera osobno żywicę, osobno utwardzacz. Składniki są łączone dopiero w trakcie aplikacji za pomocą mieszalnika.
- Częściowo zużyte opakowanie może być użyte ponownie po wymianie mieszalnika.



INSTALLATION SCHEME - SCHEMAT MONTAŻU



ml	language	pgb code	EAN13	
170	EN-DE	SMCH13170EN P	5902134196039	12
170	PL	SMCH13170PL P	5902134718897	12
300	EN-DE	SMCH13300EN P	5902134196053	12
300	PL	SMCH13300PL P	5902134718903	12
410	EN-DE	SMCH13410EN P	5902134196077	12
410	PL	SMCH13410PL P	5902134718910	12

Chemical fixings

HARDENING TIMES - AUSHÄRTEZEITEN - CZAS UTWARDZANIA ¹⁾

Temp.	< 5°C	5-10°C	10-20°C	20-25°C	25-30°C	> 30°C
 working time / Verarbeitungszeiten / czas otwartej pracy	18'	10'	6'	6'	5'	4'
 loading time / Belastungszeiten / czas utwardzania	145'	145'	85'	50'	40'	35'

¹⁾ T_{work} is the typical gel time at the highest temperature, T_{load} is set at the lowest temperature.
 Verarbeitungszeiten sind für die Höchsttemperaturen angegeben. Belastungszeiten sind für die Niedrigtemperaturen angegeben.
 Czas T otwartej pracy jest czasem kiedy zaprawa żeluje w najwyższej temperaturze, czas wiązania jest czasem po jakim można obciążać połączenie w najniższej temperaturze.

The cartridges must be conditioned in a dry environment to a minimum of +5°C.
 Die Kartuschen müssen in trockenen Räumen bei mindestens +5°C gelagert werden.
 Kartridże muszą być przechowywane w temperaturze co najmniej +5°C.

LOADS - LASTEN - OBCIĄŻENIA ^{1) 2)}



Recommended loads for a single anchor in combination with commercial threaded rods with MINIMUM embedment depth.

Empfohlene Lasten für einen einzelnen Anker in Kombination mit handelsüblichen Gewindestangen mit MINIMALER Verankerungstiefe.

Zalecane obciążenia dla pojedynczej kotwy w połączeniu z prętem gwintowanym dostępnym na rynku dla MINIMALNEJ głębokości kotwienia.

rod	d ₀ [mm]	brush diameter	T _{inst} [Nm]	h _{ef,min} = 8d [mm]								N _{ALL} [kN]	
				h _{ef} = h ₀ [mm]	C _{min} [mm]	S _{min} [mm]	C _{cr,N} [mm]	S _{cr,N} [mm]	h _{min} [mm]	Consumption ⁴⁾ 300ml - 410ml		dry / wet / flooded hole	
M 8	10	14	10	64	35	35	128	256	100	69	98	5,4	
M 10	12	14	20	80	40	40	160	320	110	43	60	8,0	
M 12	14	20	40	96	50	50	192	384	126	29	41	12,9	
M 16	18	20	80	128	65	65	192	384	158	16	22	23,0	
M 20	22	29	150	160	80	80	240	480	204	10	14	31,9	
M 24	26	29	200	192	96	96	288	576	244	6	9	43,1	

LOADS - LASTEN - OBCIĄŻENIA ^{1) 2)}



Recommended loads for a single anchor in combination with commercial threaded rods with MAXIMUM embedment depth.

Empfohlene Lasten für einen einzelnen Anker in Kombination mit handelsüblichen Gewindestangen mit MAXIMALER Verankerungstiefe.

Zalecane głębokości dla pojedynczej kotwy w połączeniu z prętem gwintowanym dostępnym na rynku dla MAKSYMALNEJ głębokości kotwienia.

rod	d ₀ [mm]	brush diameter	T _{inst} [Nm]	h _{ef,max} = 12d [mm]								N _{ALL} [kN]	
				h _{ef} = h ₀ [mm]	C _{min} [mm]	S _{min} [mm]	C _{cr,N} [mm]	S _{cr,N} [mm]	h _{min} [mm]	Consumption ³⁾ 300ml - 410ml		dry / wet / flooded hole	
M 8	10	14	10	96	50	50	192	384	126	46	65	8,1	
M 10	12	14	20	120	60	60	240	480	150	28	40	12,0	
M 12	14	20	40	144	70	70	288	576	174	19	27	19,4	
M 16	18	20	80	192	95	95	288	576	222	10	15	34,5	
M 20	22	29	150	240	120	120	360	720	288	6	9	47,9	
M 24	26	29	200	288	145	145	432	864	340	4	6	64,6	

Chemical fixings

¹⁾ Load figures are according to ETA-13/0750 (design method TR029) and include the resistances' partial safety factors as per approvals and a partial safety factor on the action of γ_F = 1.4. For combined loads, anchor groups and installations close to an edge, concrete edge failure has to be checked as per ETAG, Annex C, Design Method A.

²⁾ Standard commercial threaded rod (in the case of rods made of galvanised steel - standard rods of the strength class ≤ 8.8 only) with marked embedment depth h_{ef} from 8d to 12d.

³⁾ Theoretical value of the number of holes that can be filled with one cartridge.

